

FW23 COMFY DESIGN

LOREAK
INNOVATION
MENDIAN

LOREAK MENDIAN ©2022

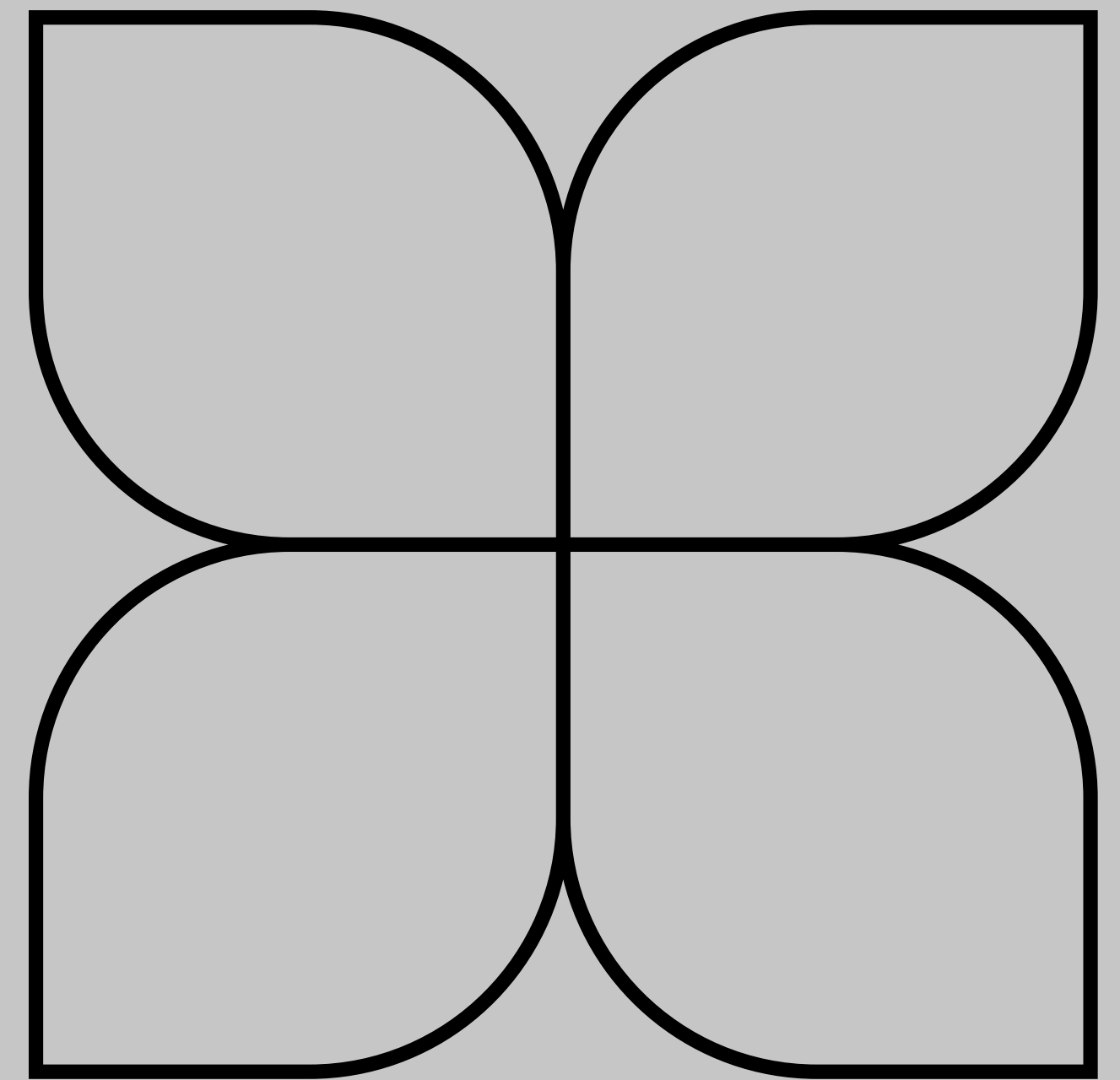
Engagement

En moyenne, plus de 80% de l'impact d'un produit (textile et accessoires) est dû aux matières qui le composent.

La sélection des matières et des accessoires pour chaque produit est donc un élément essentiel de la stratégie environnementale du groupe TERNUA. L'objectif ? Des produits durables, performants et, surtout, inoffensifs pour l'homme et l'environnement.

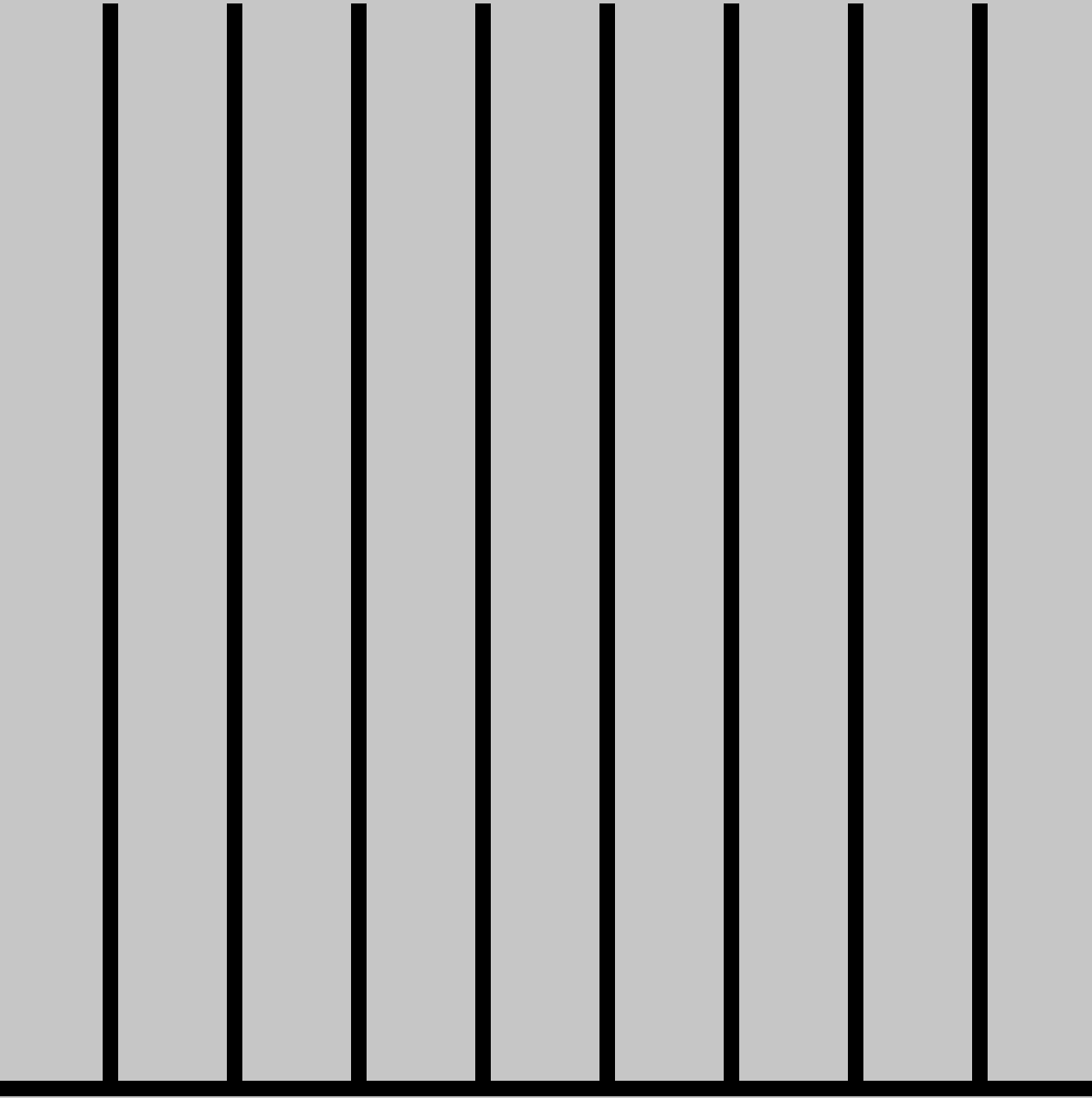
En 2007, nous avons introduit une norme interne de conception durable pour guider et soutenir les progrès de nos équipes dans le développement de produits, appelée COMMITMENT, qui est maintenant utilisée par toutes les marques du groupe.

Les équipes de développement de produits de chaque marque sont totalement alignées et travaillent en permanence pour améliorer et développer cet engagement.



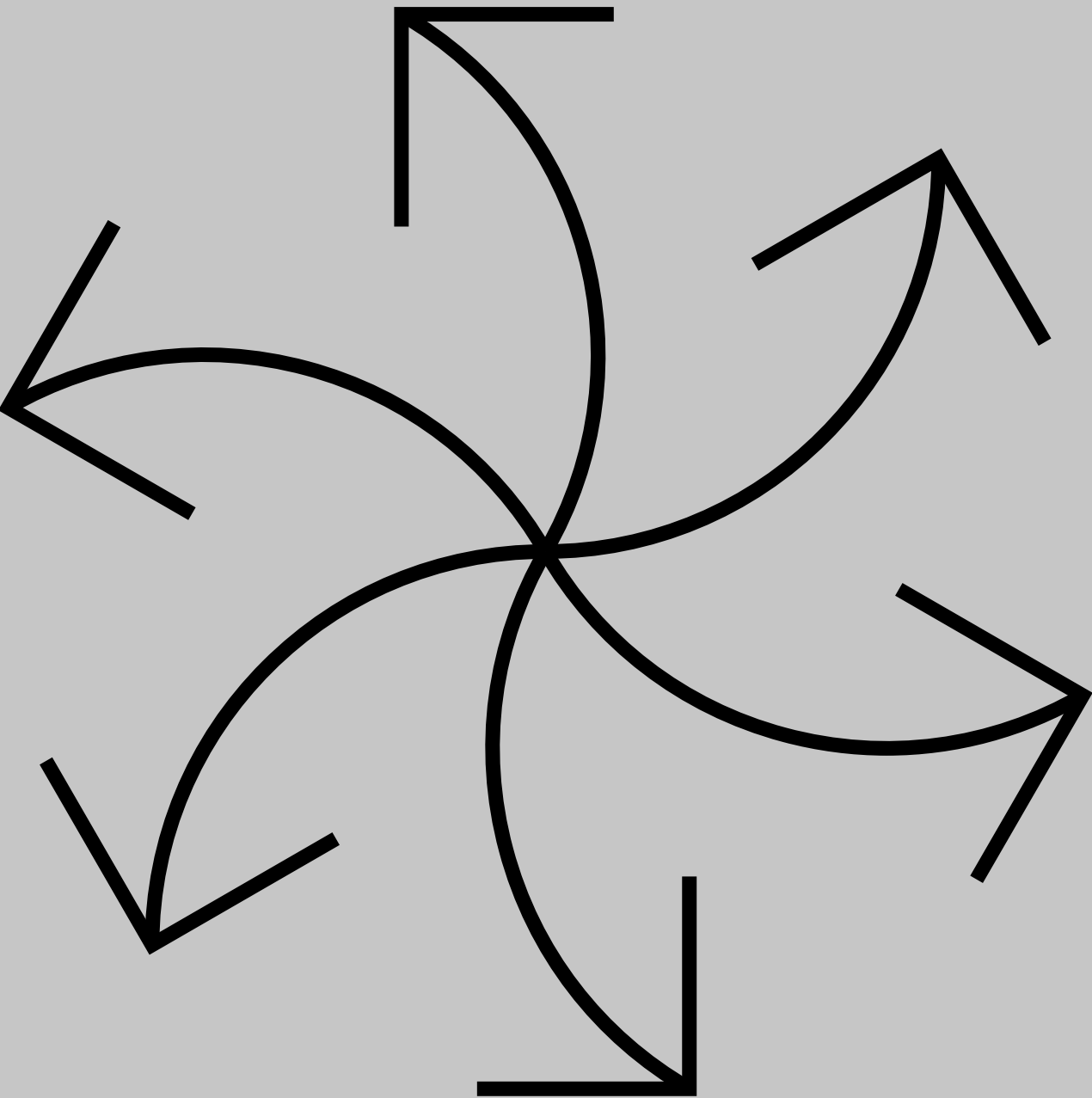
Sans PFC

Traitement de résistance à l’eau (DWR) exempt de perfluorocarbones, appliqué principalement aux tissus.



Recyclé

Matière à laquelle on a donné une seconde vie.

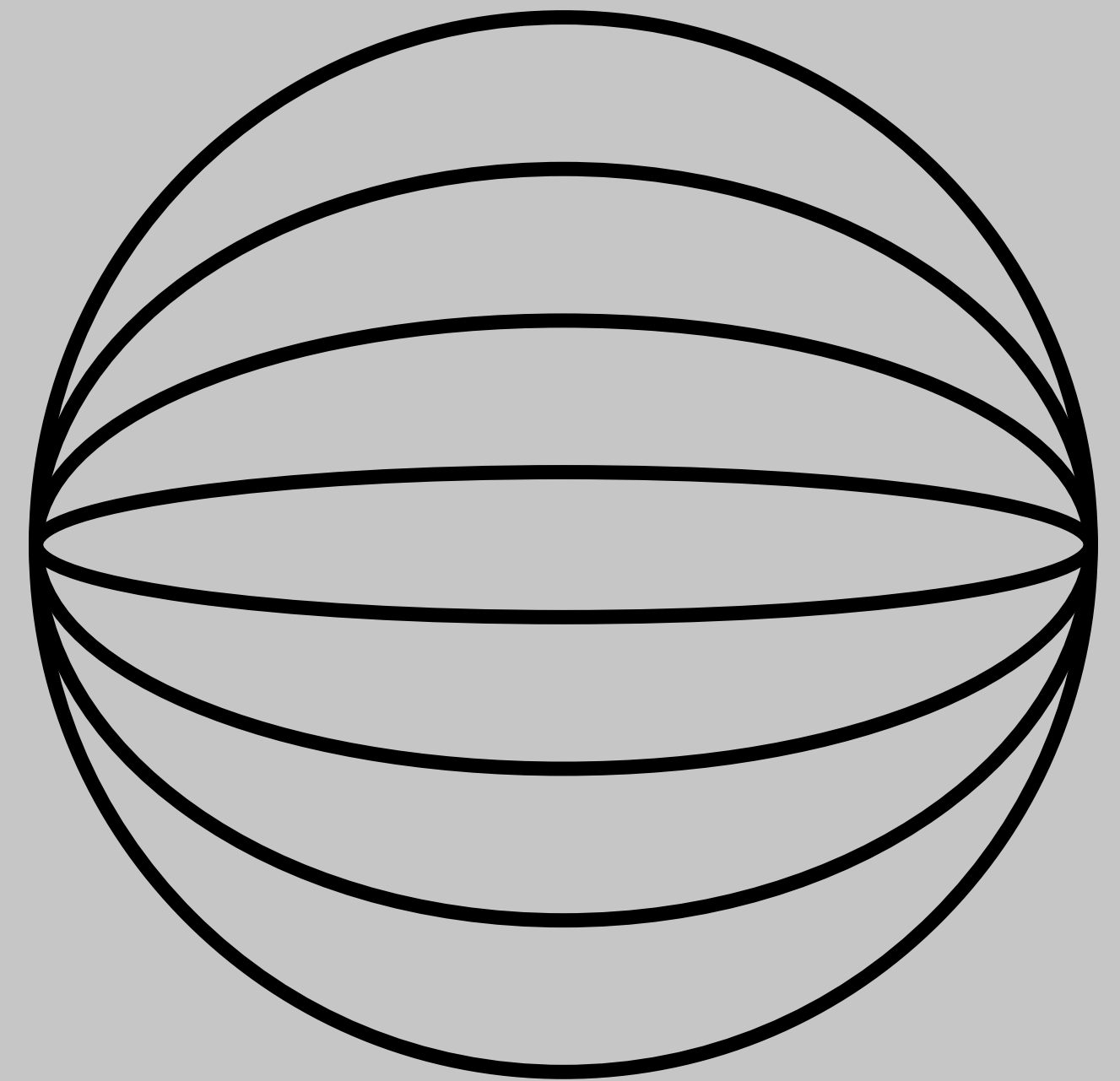


Bluesign

Garantit que les tissus approuvés répondent à des exigences encore plus strictes et plus étendues en ce qui concerne les produits chimiques utilisés dans la production de nos matières. Cela signifie une plus grande sécurité pour le processus de production, l'environnement et les consommateurs.

Coton biologique

Tissu naturel cultivé de manière durable, sans engrais ni pesticides. Il ne pollue pas le sol et ne nuit pas à la santé de ceux qui le cultivent et le manipulent.



Oeko-Tex

Garantit que les tissus certifiés ne contiennent pas de produits chimiques nocifs pour la santé des personnes qui les fabriquent ou les utilisent ni pour l'environnement.

Ecolife

Avec nos fils écologiques et durables ECOLIFE, nous donnons de la couleur à la vie. Pour que vous utilisiez nos produits en ayant à l'esprit un monde « beau à l'intérieur et à l'extérieur ». Parce que vous ferez partie du mouvement ECOLIFE, responsable, conscient et respectueux, mais aussi créatif, coloré et plein d'énergie.

Nous faisons partie d'un cycle de vie, d'histoires, d'émotions et d'expériences, mais surtout de personnes. Nous voulons que vos clients se sentent bien grâce à nos fils biologiques et autres produits.

Nous pensons que le respect de l'environnement, la bonne gestion de l'entreprise et l'engagement social sont avant tout le respect de vos collaborateurs et des nôtres.



Technologies

Windshell

Le tissu Windshell combine la protection au vent à une grande respirabilité grâce à sa membrane 10K/10K. Conçu pour être une couche intermédiaire ou extérieure afin de réduire la perte de chaleur corporelle à l'exposition au vent.

WINDSHELL

Microshell

Le tissu technique Microshell est développé technologiquement à base de microfibres synthétiques ultrafines, ce qui en fait un tissu ultraléger, très respirant et coupe-vent. Il contient un traitement déperlant sans PFC (fluorocarbones). Il est également résistant au niveau des plumes et des rembourrages en fibre.

MICROSHELL

Warmshell

THERMOREGULATEUR: les tissus Warmshell sont fabriqués à partir de matières premières de qualité et créés à l'aide de la technologie avancée pour obtenir le meilleur niveau de fonctionnalité. Cela empêche la perte de chaleur, et permet de conserver la chaleur du corps tout en le protégeant.

- Excellente rétention de la chaleur sans augmenter le poids
- Séchage rapide
- Haute respirabilité
- Excellente durabilité
- Entretien facile

WARMHELL

Shelltec

Le tissu Shelltec combine l'imperméabilité et la respirabilité, avec une barrière coupe-vent respirante grâce à sa membrane (colonne d'eau -10 000 mm et perméabilité à la vapeur 10 000 g/m²/24h). Conçu pour être une couche externe, le tissu Shelltec a été développé pour réduire la perte de chaleur en cas d'exposition à l'eau et au vent. Ce tissu est idéal pour des activités de plein air lorsque le mauvais temps exige une haute protection externe.

SHELLTEC

Neokdun

Les plumes et le duvet recyclés proviennent de linge de lit et de vêtements déjà utilisés, qui sont arrivés à la fin de leur durée de vie utile. Normalement, le rembourrage en duvet et en plumes présente une durée de vie utile plus longue que les propres produits finis. On procède donc à l'extraction du rembourrage en plumes et en duvet de ces produits. Le matériau des plumes et du duvet de rembourrage est trié et traité pour respecter les normes de propreté et d'autres `exigences de performance. A cette étape, le duvet et les plumes recyclés peuvent être utilisés pour remplir à nouveau des produits finis.

Le duvet et les plumes recyclés appelés NEOKDUN doivent être soumis à un processus innovant pour obtenir le niveau de propreté optimal et la meilleure performance comme nouveau rembourrage pour les produits finis.

Le processus est respectueux de l'environnement et n'utilise pas de produits chimiques nocifs.

La réglementation de la traçabilité NVP est la base pour démontrer l'origine du duvet et des plumes recyclés NEOKDUN.



Lavalan Wool

Notre laine provient exclusivement de moutons de toute l'Europe. Ils paissent dans le cadre idyllique des Alpes autrichiennes et suisses, ou bien ils sont maintenus dans des conditions naturelles sur de vastes pâturages en Norvège et en Suède. Nos moutons ont toujours accès à une nature pure et diversifiée, de l'eau propre et un pâturage florissant. Même si les températures en montagne ou sous le rude climat scandinave peuvent varier de températures négatives la nuit à 30 °C le jour, leur fourrure les protège contre les éléments, les gardant au frais lorsqu'il fait chaud et leur assurant une chaleur agréable quand il fait froid. Conformément à la devise << du mouton au magasin >>, l'entreprise suisse indépendante EGOTRACE certifie notre chaîne d'approvisionnement, afin que nous puissions prouver l'origine de notre laine du mouton au produit fini. Cela permet à des consommateurs critiques de suivre la laine jusqu'au point de collecte, ce dont nous sommes le plus fiers. Les moutons ont été élevés pour faire pousser la laine et la tonte doit être pratiquée pour la santé et l'hygiène de chaque animal. Contrairement à d'autres animaux, la plupart des moutons sont incapables de muer. Cela peut rendre le mouton surexcité et en mauvaise santé. Le mulesing, qui est généralement requis dans l'hémisphère sud pour éviter la transmission de la myase, n'est pas pratiqué en Europe. Par conséquent, nous affirmons que notre laine européenne est entièrement mulesing-free. Il est crucial pour nous qu'aucun mouton ne soit torturé, ni pendant l'allaitement, ni pendant le processus de tonte.



Ecovero

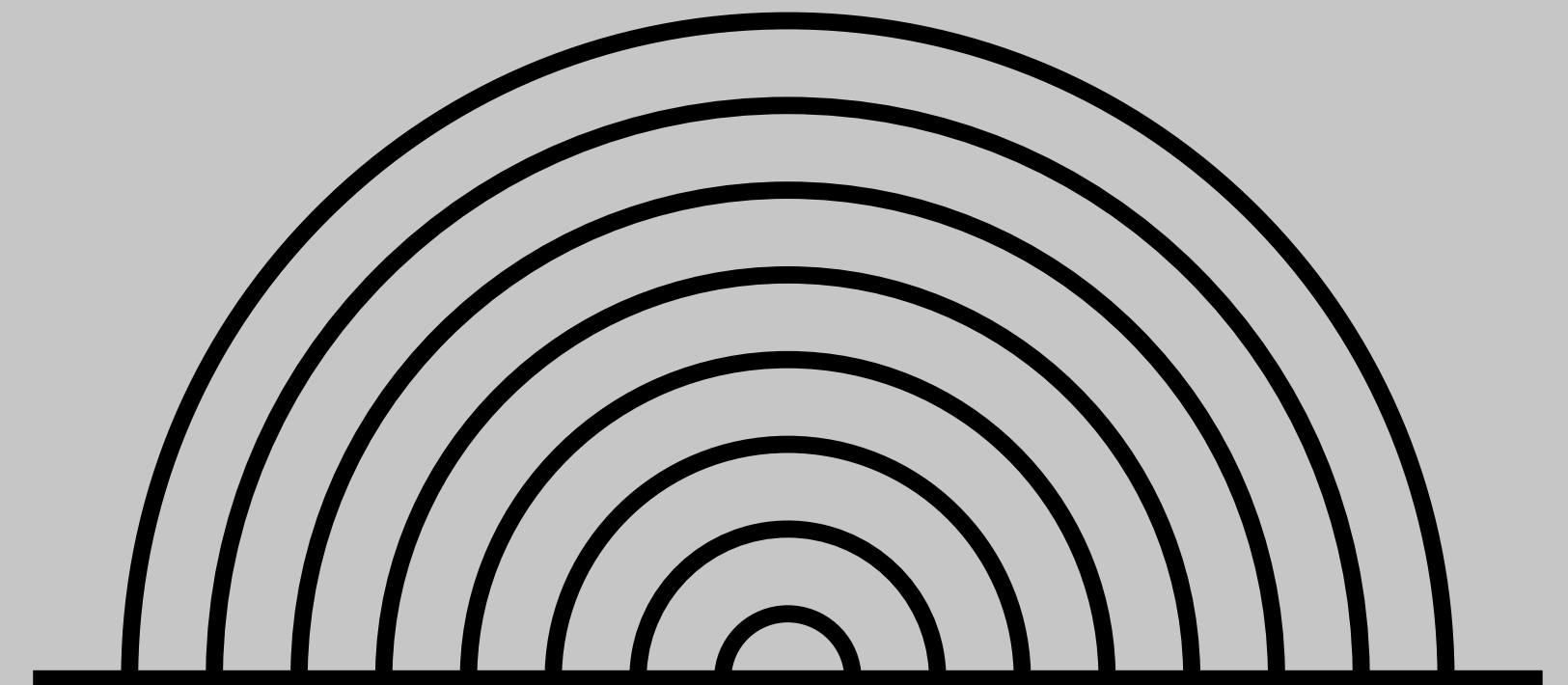
Obtenu à partir de sources de bois renouvelables certifiées et utilisant un processus de production responsable avec l'environnement en respectant normes environnementales élevées, les fibres LENZING™ ECOVERO™ sont s'adapter à un mode de vie durable et qui contribue à un environnement plus propre.

LENZING™
EcoVero™

Singular projects

Wearcycle

Wearcycle est un projet qui transforme les déchets textiles postconsommation en vêtements intemporels et durables. Notre goût pour le design et la mode honnête nous a amenés à collecter des vêtements en fin de vie pour en faire des fils recyclés destinés à la fabrication de nouveaux produits. L'objectif est d'utiliser le linge endommagé des blanchisseries et de fabriquer du fil recyclé. Un projet basé sur le principe de l'économie circulaire avec lequel nous créons des vêtements fonctionnels et de qualité.



Saretu

Les vêtements du projet Redcycle contiennent du nylon 100 % recyclé provenant de filets de pêche issus du projet de collaboration SARETU, basé sur la collecte dans le port des Seychelles des filets rejetés par les thoniers basques opérant dans l'océan Indien, apportant une solution par l'économie circulaire au problème des équipements de pêche rejetés.

