

FW23 COMFY DESIGN

LOREAK
INNOVATION
MENDIAN

LOREAK MENDIAN ©2022

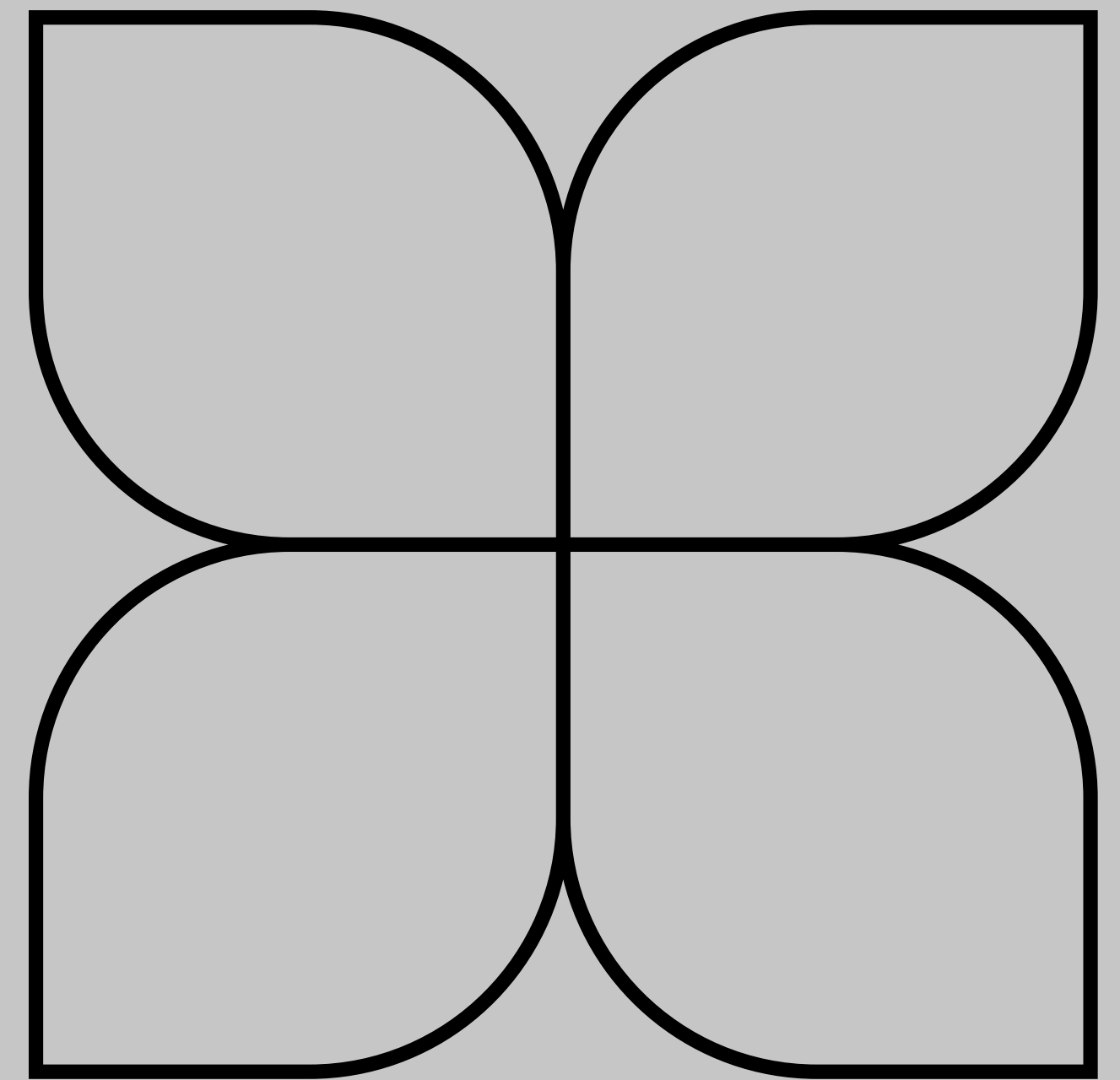
Commitment

En promedio, más del 80% del impacto de un producto (textil y complemento) es por los materiales con los que está fabricado.

Por ello, la selección de los materiales y accesorios para cada producto es una parte esencial de la estrategia ambiental de TERNUA GROUP. ¿El objetivo? Productos duraderos y de alto rendimiento, pero que ante todo sean inofensivos para las personas y el medio ambiente.

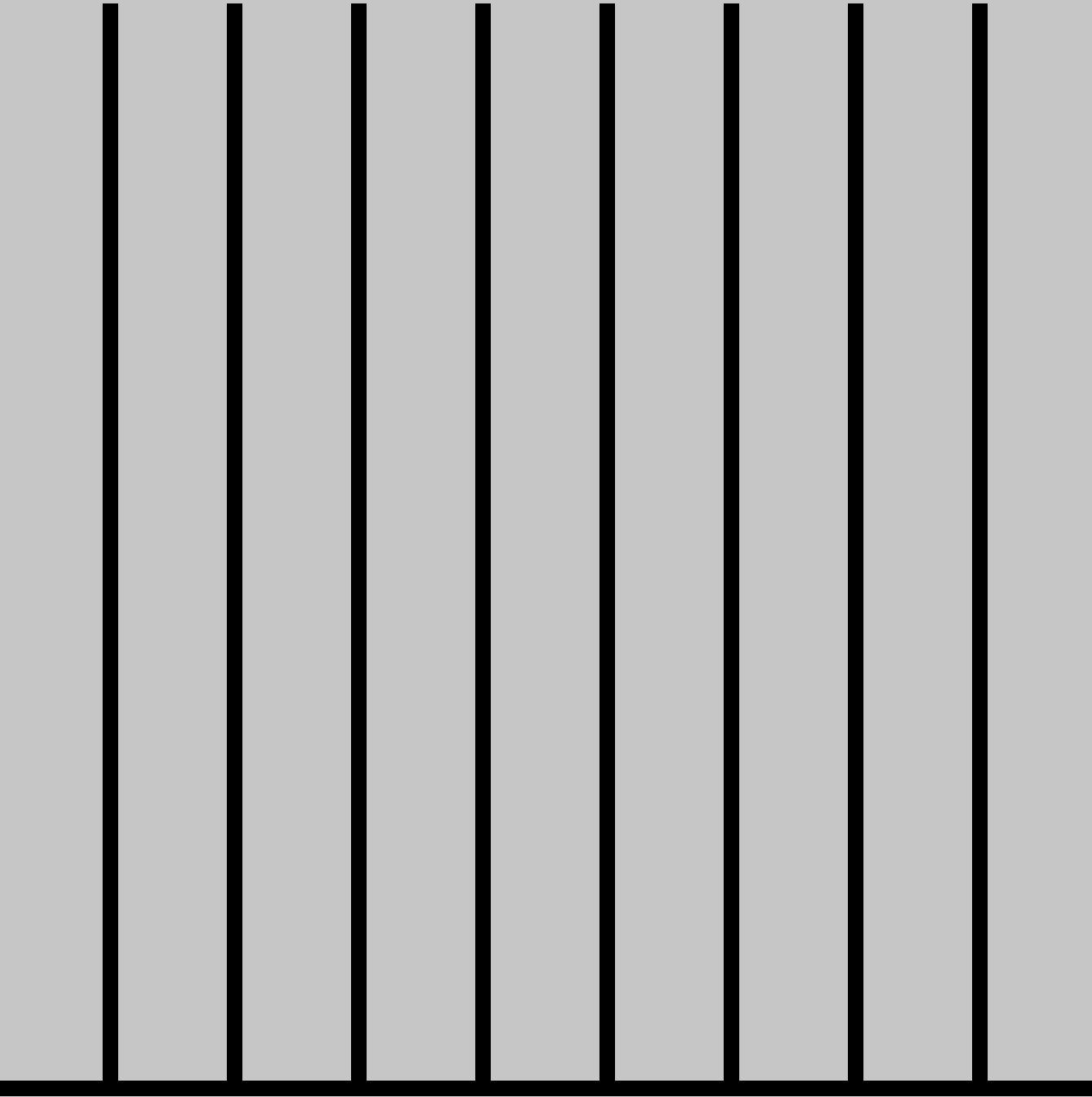
En 2007, introdujimos un estándar interno de diseño sostenible que nos permite guiar y respaldar el progreso de nuestros equipos en el desarrollo de los productos llamado COMMITMENT y que ahora es utilizado por todas las marcas del grupo.

Los equipos de desarrollo de producto de cada marca, están completamente alineados y trabajan continuamente para mejorar y desarrollar este compromiso.



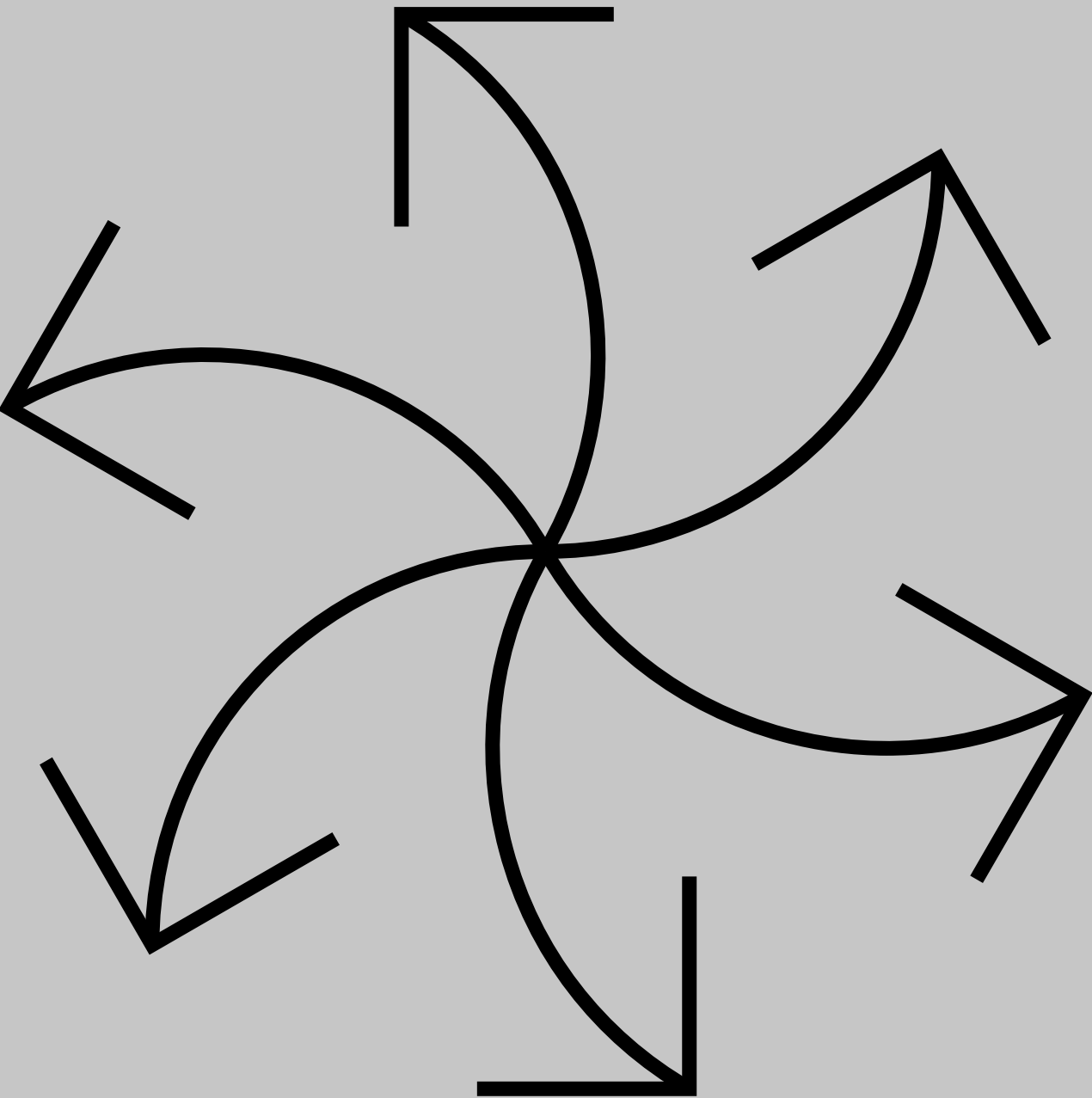
PFC FREE

Tratamiento de resistencia al agua (DWR) libre de perfluorocarbonos, aplicado a los tejidos principalmente.



Recycled

Materia a la que se le ha dotado de una segunda vida.

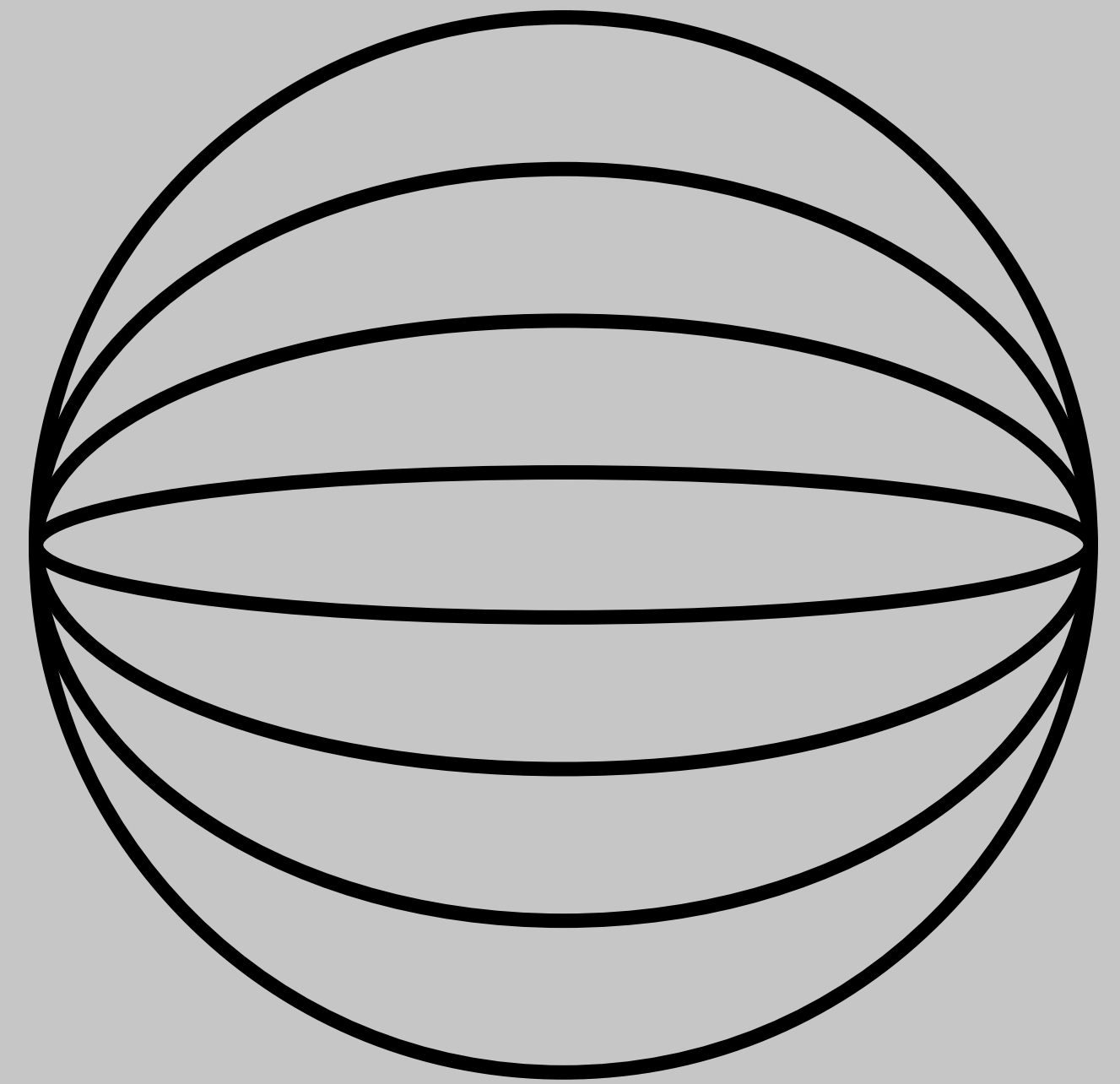


Bluesign

Garantiza que los tejidos aprobados cumplen requisitos aún más estrictos y extensos con respecto a los productos químicos utilizados en la producción de nuestros materiales. Esto supone una mayor seguridad para el proceso de producción, el medio ambiente y los consumidores.

Organic Cotton

Tejido natural cultivado de manera sostenible, libre de fertilizantes y pesticidas. No contamina la tierra, ni es dañino para la salud de quienes lo cultivan y manipulan.



Oeko-Tex

Garantiza que los tejidos certificados no contienen químicos dañinos para la salud de las personas que los fabrican o que los utilizan y para el medio ambiente.

Ecolife

Con nuestros hilos ecológicos y sostenibles ECOLIFE damos color a la vida. Para que uses nuestros productos pensando en un mundo “guapo por fuera y por dentro”. Porque serás parte del movimiento ECOLIFE, responsable, consciente y respetuoso; pero además creativo, colorido y lleno de energía.

Somos parte de un ciclo de vida, historias, emociones y vivencias; pero especialmente de personas. Queremos que a través de nuestros hilos ecológicos y otros productos, tus clientes se vean bien y que además así lo sientan.

Creemos que el respeto por el medioambiente, una buena gestión de la compañía y el compromiso social, es respetar sobre todo a los tuyos y a los nuestros.



Tecnologías

Windshell

El tejido Windshell combina protección al viento con una gran transpirabilidad gracias a su membrana 10K/10K. Diseñado para ser capa intermedia o exterior para minimizar la pérdida de calor corporal a la exposición al viento.

WINDSHELL

Microshell

El tejido técnico Microshell está desarrollado tecnológicamente a base de microfibras sintéticas ultrafinas, lo que hace de él un tejido ultraligero, muy transpirable, cortavientos. Contiene un tratamiento repelente al agua libre de PFC (Fluorcarbonatos). Es también resistente a la pluma y a los rellenos de fibra.

MICROSHELL

Warmshell

TERMORREGULADOR: Los tejidos Warmshell están fabricados a partir de materias primas de calidad y creados usando tecnología avanzada para lograr el mayor nivel de funcionalidad. Impide la pérdida de calor, el cuerpo se mantiene cálido y protegido.

- Excelente retención del calor sin incrementar peso
- Secado rápido
- Alta transpirabilidad
- Excelente durabilidad
- Cuidado sencillo

WARMHELL

Shelltec

El tejido Shelltec combina la impermeabilidad y la transpirabilidad, con una transpirable barrera corta viento gracias a su membrana (columna de agua. -10.000 mm y permeabilidad al vapor 10.000 grs/ m²/24h). Diseñado para ser una capa externa, el tejido Shelltec, está desarrollado para minimizar la pérdida del calor en la exposición al agua y al viento. Este tejido es perfecto para actividades al aire libre cuando el mal tiempo exige una alta protección externa.

SHELLTEC

Neokdun

Las plumas y el plumón reciclados proceden de ropa de cama y de prendas ya utilizadas, que han llegado al final de su vida útil. Normalmente, el relleno de plumón y de plumas cuenta con un periodo de vida útil más largo que los propios productos terminados. Por lo tanto, se extrae el relleno de plumas y de plumón de dichos productos. El material de plumas y plumón de relleno se clasifica y se procesa para cumplir con los estándares de limpieza y otros requisitos de rendimiento. En ese momento, el plumón y las plumas reciclados se pueden utilizar para rellenar de nuevo otros productos terminados.

El plumón y las plumas reciclados denominados NEOKDUN deben someterse a un proceso innovador para obtener el máximo nivel de limpieza y el mejor rendimiento como relleno nuevo para los productos terminados.

El proceso es respetuoso con el medio ambiente y no utiliza productos químicos perniciosos.

La regulación de la trazabilidad NVP es la base para demostrar el origen del plumón y de las plumas reciclados NEOKDUN.



Lavalan Wool

Nuestra lana proviene exclusivamente de ovejas de Europa. Pastan en los idílicos paisajes de los Alpes austriacos y suizos o viven en entornos naturales de las vastas praderas noruegas y suecas. Disfrutan de la naturaleza pura y diversa, el agua limpia y la hierba fresca. A pesar de que en las montañas o en el duro clima escandinavo las temperaturas pueden oscilar entre las cifras negativas durante la noche y los 30 °C durante el día, la lana mantiene a las ovejas a salvo de los elementos, frescas cuando hace calor y protegidas frente al frío. Nuestra cadena de suministro está certificada por la compañía independiente suiza EGOTRACE, de forma que podemos garantizar el origen de nuestra lana desde el animal hasta el producto terminado, fieles al eslogan from sheep to shop (de la oveja a la tienda). Así, los compradores escépticos pueden rastrear el recorrido de la lana hasta el punto de recogida –lo que nos llena de orgullo–. Las ovejas se crían para lana y deben esquilarse para mantener sus buenas condiciones sanitarias e higiénicas, ya que, al contrario que otras especies, la mayoría de las ovejas no pueden mudar el pelo. Por eso, si no se corta, el exceso de lana podría provocar un exceso de calor y enfermedades. El mulesing, una práctica utilizada en el hemisferio sur para evitar las infecciones por moscas (flystrike), no se realiza en Europa, por lo que podemos afirmar que nuestra lana europea está totalmente libre de mulesing. Para nosotros es esencial que las ovejas no sufran ningún tipo de tortura durante la cría o el esquilado.



Ecovero

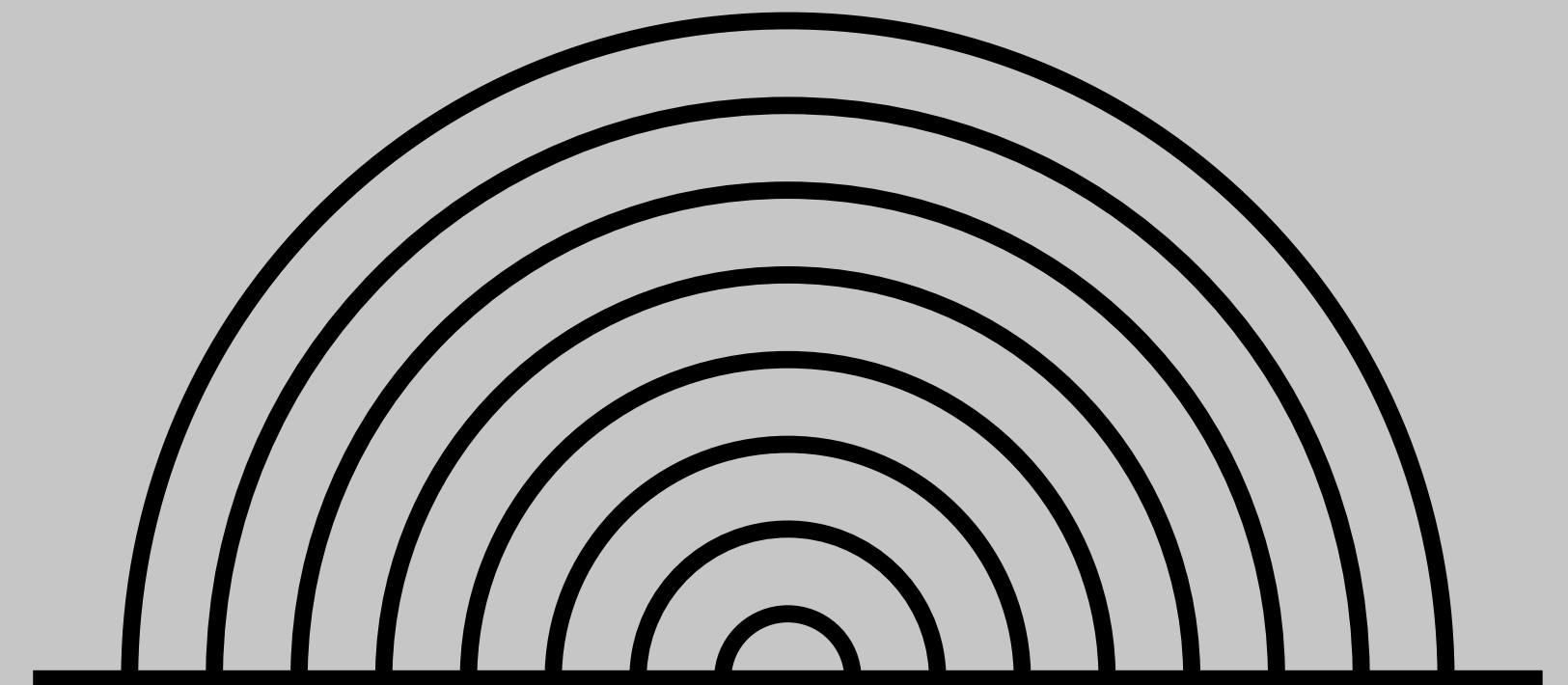
Obtenidas de fuentes renovables certificadas de madera y utilizando un proceso de producción responsable con el medio ambiente al cumplir con los altos estándares medio ambientales, las fibras LENZING™ ECOVERO™ se adaptan a un estilo de vida sostenible y eso contribuye a un medio ambiente más limpio.

LENZING™
EcoVero™

Singular projects

Wearcycle

Wearcycle es un proyecto que transforma residuos textiles post consumo en prendas atemporales y duraderas. Nuestra inclinación por el diseño y la moda honesta nos han llevado a recoger prendas que se encuentran al final de su ciclo de vida para la producción de hilo reciclado con el que se fabrican nuevos productos. El objetivo es utilizar la ropa estropeada proveniente de lavanderías y realizar hilo reciclado. Un proyecto basado en el principio de economía circular con el que creamos prendas funcionales y de calidad.



Saretu

Las prendas bajo el proyecto Redcycle contiene nylon reciclado 100% de redes de pesca resultado del proyecto de colaboración SARETU, basado en recoger en el puerto de Seychelles las redes descartadas por los barcos atuneros vascos que faenan en el Océano Índico, dando solución a través de la economía circular al problema de los aparejos de pesca desechados.

