



LOREAK MENDIAN

DURABILITÉ ET INNOVATION

Engagement

En moyenne, plus de 80% de l'impact d'un produit (textile et accessoires) est dû aux matières qui le composent. La sélection des matières et des accessoires pour chaque produit est donc un élément essentiel de la stratégie environnementale du groupe TERNUA. L'objectif ? **Des produits durables, performants et, surtout, inoffensifs pour l'homme et l'environnement.**

En 2007, nous avons introduit une norme interne de conception durable pour guider et soutenir les progrès de nos équipes dans le développement de produits, appelée **COMMITMENT**, qui est maintenant utilisée par toutes les marques du groupe. Les équipes de développement de produits de chaque marque sont totalement alignées et travaillent en permanence pour améliorer et développer cet engagement.



Engagement

Pour qu'un produit soit identifié comme COMMITMENT, il doit répondre à l'une des conditions suivantes.

Être conçu et fabriqué avec des :

- Matériaux recyclés
- Matériaux 100 % coton biologique, cultivé sans utiliser de graines génétiquement modifiées, d'engrais chimiques et de pesticides toxiques et persistants.
- Matériaux renouvelables biodégradables (laine, Tencel®)
- Matériaux certifiés Bluesign ou Oeko Tex Standard 100

Ces certifications nous aident à sélectionner et à identifier les matériaux les plus responsables

Oeko-tex Standard 100

Garantit que les tissus certifiés ne contiennent pas de produits chimiques nocifs pour la santé des personnes qui les fabriquent et les utilisent.

Bluesign

Garantit que les tissus approuvés répondent à des exigences encore plus strictes et plus étendues en ce qui concerne les produits chimiques utilisés dans la production de nos matières. Cela signifie une plus grande sécurité pour le processus de production, l'environnement et les clients.

Engagement



88,64% de la collection répond à notre critère commitment



83% du coton est organique ou recyclé



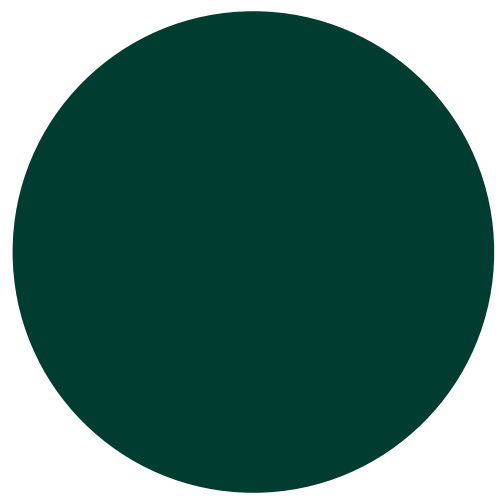
79,65% du polyester est recyclé ou bluesign



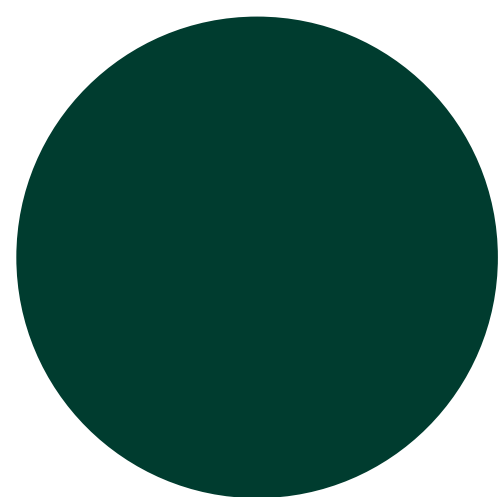
77% du polyamide est recyclé ou bluesign



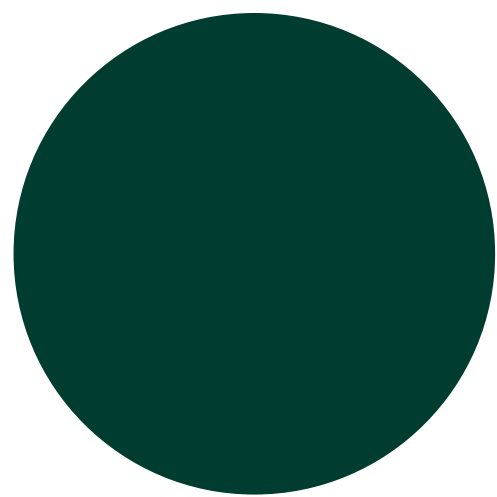
64% de la laine est recyclée



100% de la laine est recyclée



100% de nos traitements hydrofuges sont sans PFC



100% des emballages utilisés sont fabriqués à partir de polyéthylène à basse densité recyclé et recyclable.

Projets uniques

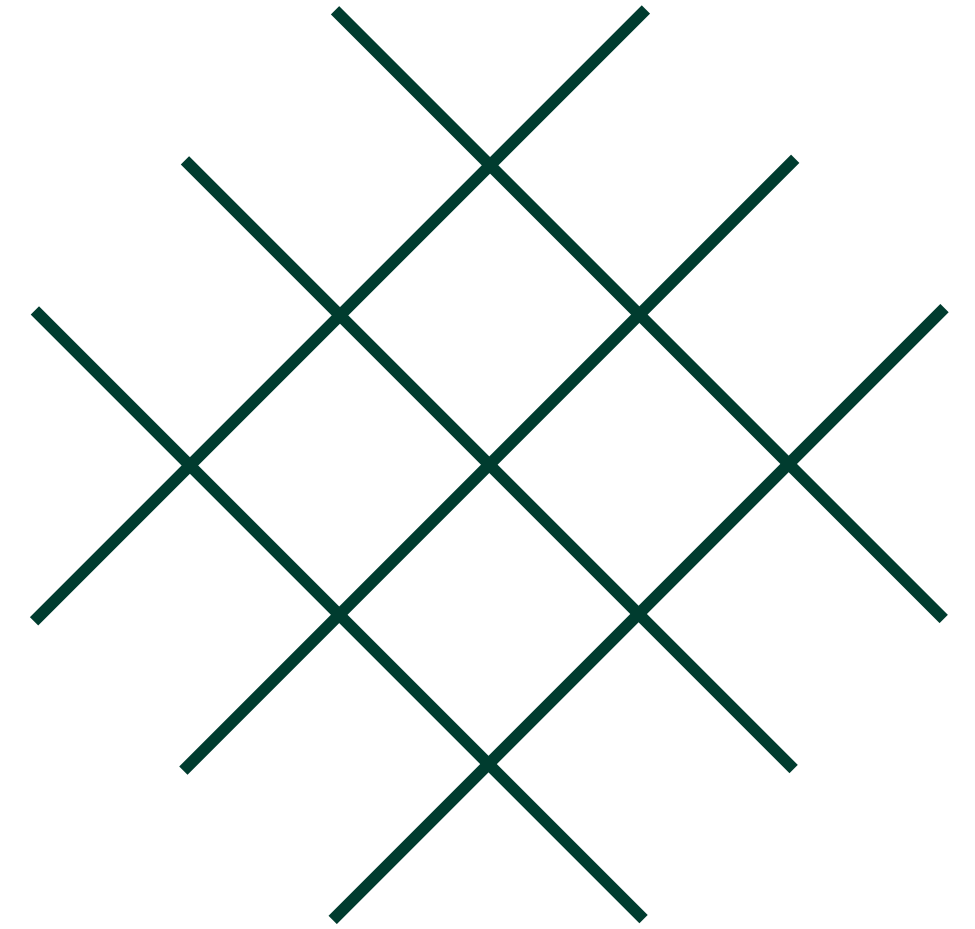
Redcycle – Saretu

Latxa Artile

Wearcycle

Projets uniques

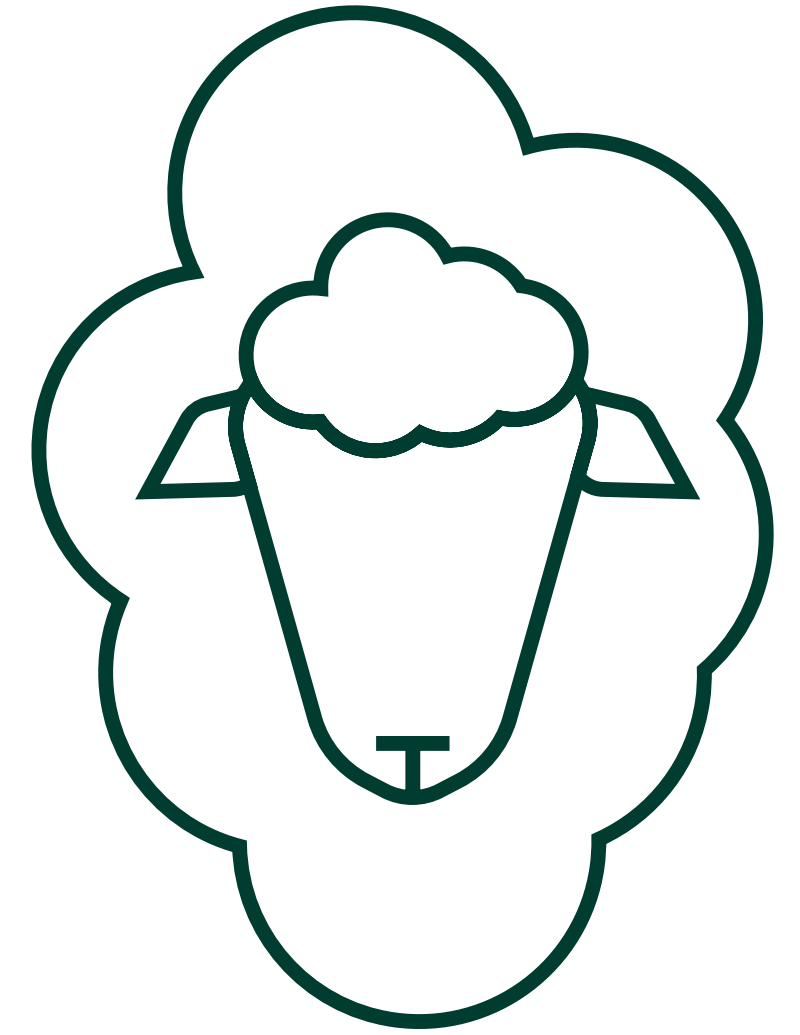
Redcycle - Saretu



Les vêtements du projet Redcycle contiennent du nylon 100 % recyclé provenant de filets de pêche issus du projet de collaboration SARETU, basé sur la collecte dans le port des Seychelles des filets rejetés par les thoniers basques opérant dans l'océan Indien, apportant une solution par l'économie circulaire au problème des équipements de pêche rejetés.

Projets uniques

Latxa Artile



Les vêtements du projet Latxa Artile contiennent une isolation fabriquée à partir de la laine du mouton Ardi Latxa, gardien de notre paysage, offrant ainsi une solution à haute valeur ajoutée à un matériau considéré comme un déchet.

Projets uniques

Wearcycle



Wearcycle est un projet qui transforme les déchets textiles post-consommation en vêtements intemporels et durables. Notre goût pour le design et la mode honnête nous a amenés à collecter des vêtements en fin de vie pour en faire des fils recyclés destinés à la fabrication de nouveaux produits. L'objectif est d'utiliser le linge endommagé des blanchisseries et de fabriquer du fil recyclé. Un projet basé sur le principe de l'économie circulaire avec lequel nous créons des vêtements fonctionnels et de qualité.

Technologies
Warmshell
Windshell
Shelltec
Microshell
Neokdun
Artileshell
Lavalan

Technologies

Warmshell

THERMORÉGULATEUR Empêche la perte de chaleur, le corps reste au chaud et protégé.

RESPIRANT La vapeur d'eau traverse rapidement le tissu et s'éloigne du corps.

SÉCHAGE RAPIDE Technologie développée pour attirer la transpiration vers l'extérieur pour un séchage rapide.

Windshell

THERMORÉGULATEUR Empêche la perte de chaleur, le corps reste au chaud et protégé.

RÉSISTANT À L'EAU Offre une grande résistance à l'eau grâce à sa membrane (colonne d'eau 10.000 mm).

RESPIRANT La vapeur d'eau traverse rapidement le tissu et s'éloigne du corps. (Perméabilité à la vapeur 10.000 grs/m²/24h).

COUPE-VENT Bloque complètement le vent.

PFC FREE DWR Traitement déperlant sans PFC.

Technologies

Shelltec

Le tissu Shelltec combine l'imperméabilité et une barrière coupe-vent respirante grâce à sa membrane (colonne d'eau. -10 000 mm et perméabilité à la vapeur 10 000 g/m²/24h).

Conçu pour être une enveloppe extérieure, le tissu Shelltec est développé pour minimiser la perte de chaleur lors de l'exposition à l'eau et au vent.

Ce tissu est parfait pour les activités de plein air lorsque le mauvais temps exige une protection extérieure élevée.

Microshell

RESPIRANT La vapeur d'eau traverse rapidement le tissu et s'éloigne du corps. WINDPROOF Bloque complètement le vent.

PFC FREE DWR Traitement déperlant sans PFC.

TISSU ULTRALÉGER développé de manière technologique à partir de microfibres synthétiques ultra-fines, ce qui en fait un tissu ultra-léger.

Technologies

Neokdun

Depuis 2013, Ternua est avant-gardiste en étant la première marque de textile outdoor à utiliser le Neokdun®, un duvet écologique et 100% recyclé. Naturel et biodégradable, Neokdun® provient du recyclage de produits finis tels que la literie et les vêtements qui ont atteint la fin de leur vie utile.

Artileshell

Un projet qui propose l'utilisation d'une ressource naturelle de grande importance au niveau local, la laine des moutons de Latxa. Il est actuellement difficile de trouver des débouchés pour ce type de laine. Grâce à ce projet, nous transformons ce qui était auparavant un déchet en un isolant naturel à haut pouvoir calorifique pour les vêtements techniques d'hiver.

Technologies

Lavalan

L'isolation en laine est une fibre de remplissage fabriquée à partir de matières premières 100% naturelles et renouvelables, la laine vierge et le PLA à base de maïs. Les matériaux synthétiques sont souvent utilisés pour isoler les vêtements et la literie, alors que la nature offre déjà des matières premières très fonctionnelles et complexes comme la laine.



LOREAK MENDIAN

DURABILITÉ ET INNOVATION