



LOREAK MENDIAN

SOSTENIBILIDAD & INNOVACIÓN

Commitment

En promedio, más del 80% del impacto de un producto (textil y complemento) es por los materiales con los que está fabricado. Por ello, la selección de los materiales y accesorios para cada producto es una parte esencial de la estrategia ambiental de TERNUA GROUP. ¿El objetivo? **Productos duraderos y de alto rendimiento, pero que ante todo sean inofensivos para las personas y el medio ambiente.**

En 2007, introdujimos un estándar interno de diseño sostenible que nos permite guiar y respaldar el progreso de nuestros equipos en el desarrollo de los productos llamado **COMMITMENT** y que ahora es utilizado por todas las marcas del grupo. Los equipos de desarrollo de producto de cada marca, están completamente alineados y trabajan continuamente para mejorar y desarrollar este compromiso.



Commitment

Para que un producto se identifique como COMMITMENT, debe cumplir una de las siguientes condiciones.

Estar diseñado y fabricado con:

- Materiales reciclados
- Materiales 100% algodón orgánico, cultivado sin utilizar semillas modificadas genéticamente, fertilizantes químicos, ni pesticidas tóxicos y persistentes.
- Materiales renovables biodegradables (lana, Tencel®)
- Materiales certificados **Bluesign** u **Oeko Tex Standard 100**

Estas certificaciones nos ayudan a seleccionar e identificar los materiales más responsables

Oeko-tex Standard 100

Garantiza que los tejidos certificados no contienen químicos dañinos para la salud de las personas que los fabrican y los utilizan.

Bluesign

Garantiza que los tejidos aprobados cumplen requisitos aún más estrictos y extensos con respecto a los productos químicos utilizados en la producción de nuestros materiales. Eso significa una mayor seguridad para el proceso de producción, el medio ambiente y los consumidores

Commitment



88,64% de la colección cumple con nuestro
criterio commitment



83% del algodón es orgánico o reciclado



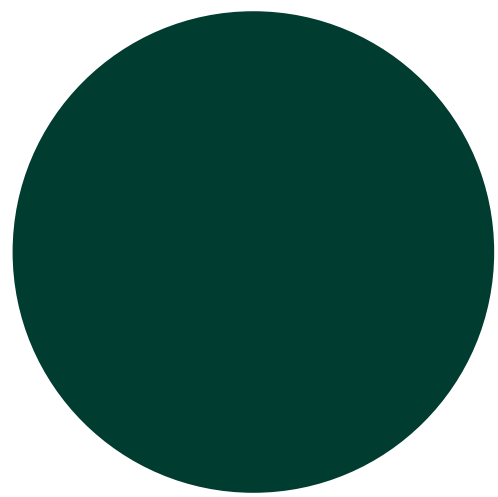
79,65% del poliester es reciclado o bluesign



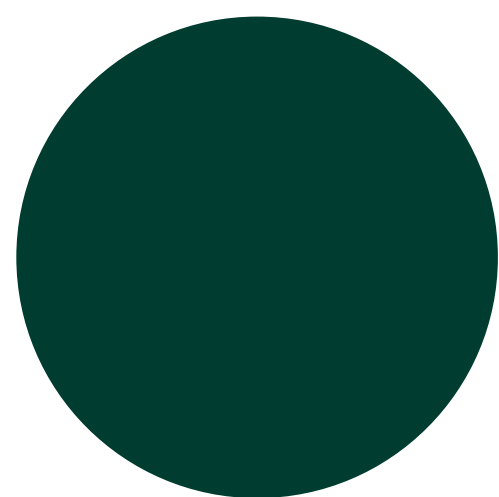
77% de la poliamida es reciclada o bluesign



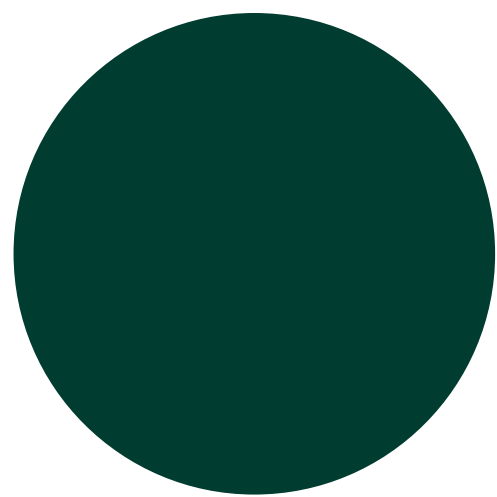
64% de la lana es reciclada



100% de la pluma es reciclada



100% de nuestros tratamientos de repelen-
cia al agua son libres de PFC



100% del packaging utilizado esta realizado
con polietileno de baja densidad reciclado y
que es reciclable.

Proyectos singulares

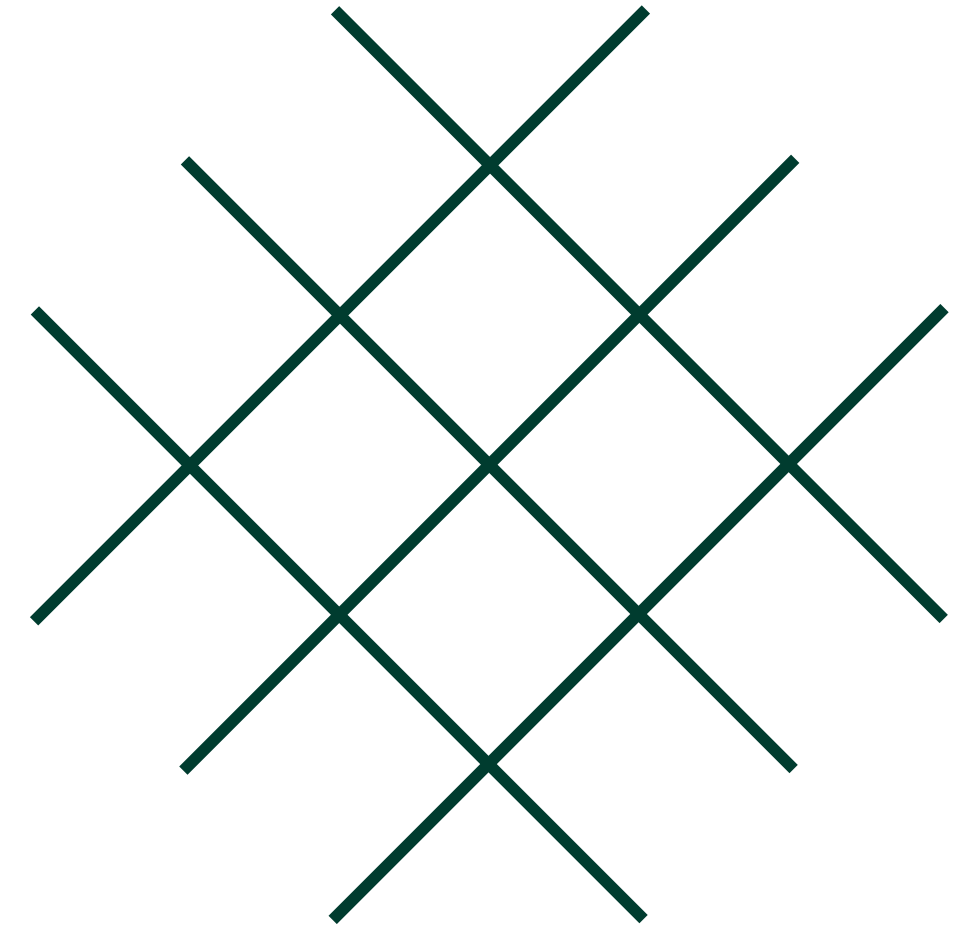
Redcycle – Saretu

Latxa Artile

Wearcycle

Proyectos singulares

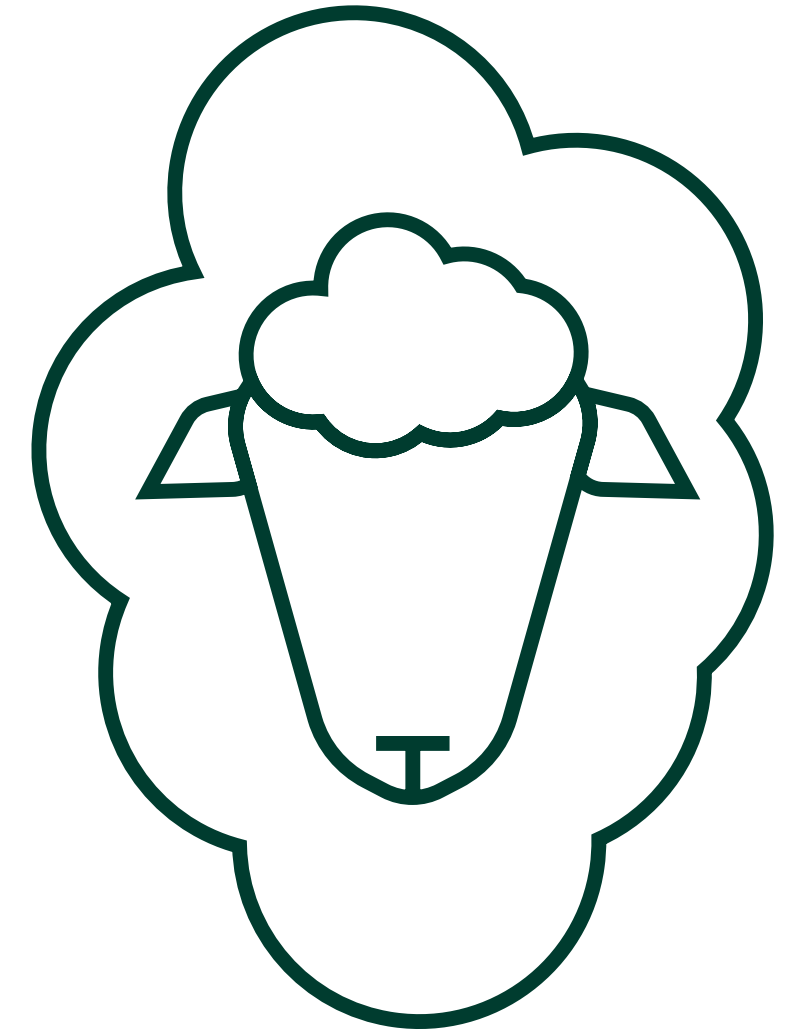
Redcycle - Saretu



Las prendas bajo el proyecto Redcycle contiene nylon reciclado 100% de redes de pesca resultado del proyecto de colaboración SARETU, basado en recoger en el puerto de Seychelles las redes descartadas por los barcos atuneros vascos que faenan en el Océano Índico, dando solución a través de la economía circular al problema de los aparejos de pesca desechados.

Proyectos singulares

Latxa Artile



Las prendas bajo el proyecto Latxa Artile contienen un aislante proveniente de la lana de la oveja ardi latxa, guardiana de nuestro paisaje, dando una solución de alto valor a un material que es considerado residuo.

Proyectos singulares

Wearcycle



Wearcycle es un proyecto que transforma residuos textiles post consumo en prendas atemporales y duraderas. Nuestra inclinación por el diseño y la moda honesta nos han llevado a recoger prendas que se encuentran al final de su ciclo de vida para la producción de hilo reciclado con el que se fabrican nuevos productos. El objetivo es utilizar la ropa estropeada proveniente de lavanderías y realizar hilo reciclado. Un proyecto basado en el principio de economía circular con el que creamos prendas funcionales y de calidad.

Tecnologías
Warmshell
Windshell
Shelltec
Microshell
Neokdun
Artileshell
Lavalan

Tecnologías

Warmshell

TERMORREGULADOR Impide la pérdida de calor, el cuerpo se mantiene cálido y protegido.

TRANSPIRABLE El vapor de la humedad atraviesa rápidamente el tejido lejos del cuerpo.

RÁPIDO SECADO Desarrollado tecnológicamente para extraer el sudor hacia el exterior para un secado rápido.

Windshell

TERMORREGULADOR Impide la pérdida de calor, el cuerpo se mantiene cálido y protegido.

RESISTENTE AL AGUA Proporciona una gran resistencia al agua gracias a su membrana (columna de agua 10.000 mm).

TRANSPIRABLE El vapor de la humedad atraviesa rápidamente el tejido lejos del cuerpo. (Permeabilidad al vapor 10.000 grs/m²/24h).

CORTAVIENTO Bloquea completamente el viento.

PFC FREE DWR Tratamiento de repelencia al agua libre de PFC-s.

Tecnologías

Shelltec

El tejido Shelltec combina la impermeabilidad con una transpirable barrera corta viento gracias a su membrana (columna de agua. -10.000 mm y permeabilidad al vapor 10.000 grs/ m²/24h).

Diseñado para ser una capa externa, el tejido Shelltec, está desarrollado para minimizar la pérdida del calor en la exposición al agua y al viento.

Este tejido es perfecto para actividades al aire libre cuando el mal tiempo exige una alta protección externa.

Microshell

TRANSPIRABLE El vapor de la humedad atraviesa rápidamente el tejido lejos del cuerpo. WINDPROOF Bloquea completamente el viento.

PFC FREE DWR Tratamiento de repelencia al agua libre de PFC-s.

TEJIDO ULTRALIGERO está desarrollado tecnológicamente a base de microfibras sintéticas ultra finas, lo que hace de él un tejido ultraligero.

Tecnologías

Neokdun

Desde el año 2013, Ternua se sitúa en la vanguardia al ser la primera marca de textiles outdoor en utilizar Neokdun®, plumón respetuoso con el medio ambiente 100 % reciclado. Natural y biodegradable, Neokdun® procede del reciclaje de productos finalizados como ropa de cama y prendas, que han llegado al final de su vida útil.

Artileshell

Un proyecto que propone la utilización de un recurso natural de gran importancia a nivel local como es la lana de oveja Latxa. En la actualidad este tipo de lana tiene una difícil salida. Mediante este proyecto convertimos lo que hasta ahora era un deshecho en un aislante natural de gran poder calorífico para prendas técnicas para invierno.

Tecnologías

Lavalan

El aislamiento de lana es el relleno de fibra fabricado con materias primas 100% naturales y renovables, lana virgen y PLA a base de maíz. A menudo se utilizan materiales sintéticos para aislar la ropa y la ropa de cama, mientras que la naturaleza ya ofrece materias primas muy funcionales y complejas como la lana.



LOREAK MENDIAN

SOSTENIBILIDAD & INNOVACIÓN